



**AUEXB111/112-10ED**

**การรับรอง/ผลการทดสอบ**

ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

มอก.1955-2551 Electro magnetic (บีจีสบ) (2)ท6970-1861/1955  
มอก.902-2(22)-2560 ตัวโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน 4322-148/902

**มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์**

ISO 3864-4:2011 ใบอนุญาตมอก.902-2(22) ที่ 4322-148/902  
มอก.2430-2552 รายงานการทดสอบ E1355/57 : สถาบันไฟฟ้า  
วสท.2004-54 รายงานการทดสอบ E0830/52 : สถาบันไฟฟ้า

**การรับประกันผลิตภัณฑ์**

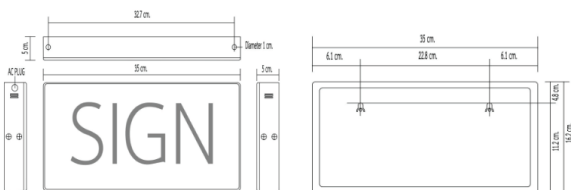
แบตเตอรี่ 36 เดือน  
โครงสร้างและโคมไฟ 36 เดือน

| ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง/อายุของแบตเตอรี่ |                |                |
|---|----------------|----------------|
| ระยะเวลา                                      | 3.6 V 1800 mAh | 3.6 V 2400 mAh |
| เดือนที่ 1-12                                 | 135 นาที       | 180 นาที       |
| เดือนที่ 13-24                                | 120 นาที       | 160 นาที       |
| เดือนที่ 25-36                                | 80 นาที        | 120 นาที       |

**คุณสมบัติรับรองด้านความปลอดภัยในการใช้งาน**

มอก.902-2(22)-2560 (IEC 60598-2-22)

โครงสร้าง  
ความทนทาน & การทนความร้อน  
การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด  
ความต้านทานอุณหภูมิและความทนทานไฟฟ้า  
การทนฝุ่นและความชื้น  
ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย  
เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ  
แบตเตอรี่ และควบคุมแบตเตอรี่  
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน



ด้านของป้ายสัญลักษณ์ AUEXB111ED : 1 ด้าน /AUEXB112ED : 2 ด้าน  
ขนาด 350 mm.L x 50 mm.W x 162mm.H  
น้ำหนัก 1.4 กิโลกรัม

**Technical data**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Exit Sign Light              | Box Type   |
| โหนดการทำงาน                 | Maintained   |
| ขนาดสัญลักษณ์/พิธีการติดตั้ง | 100 mm. / 24 มม  |
| ขนาดหลอดไฟ                   | 10 W LED Stripe 6500°K   |
| Light source                 | Lumiled : 2835 package High flux (0.6w./chip)  |
| AC input                     | 220 Vac ± 10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA  |
| การเปลี่ยนโหมดการทำงาน       | มาตรฐาน IEC 61347-2-7  |
| ระบบวงจรควบคุม               | Automatic solid state with microcontroller   |
| ระบบการป้องกันวงจร           | การป้องกันกระแสต้น AC ขาเข้า (AC Fuse)<br>การป้องกันกระแสต้น DC ขาเข้า (DC Fuse)<br>การป้องกันกระแสไหลคโคมไฟ (Load Fuse)<br>การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551) |
| ปลั๊ก                        | 3 pole   |

**แบตเตอรี่และระบบชาร์จ**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| ชนิดแบตเตอรี่                  | Nickel metal hydride (Ni-MH)   |
| มาตรฐานแบตเตอรี่               | (IEC 62133-1)  |
| ความจุแบตเตอรี่                | 3.6 V 1800 mAh : Back up 2 Hrs.<br>3.6 V 2400 mAh : Back up 3 Hrs.       |
| End voltage limited protection | ≥1.0 Vpc (มอก 902-2(22)-2560)  |
| ระบบการชาร์จ                   | แบบกระแสคงที่. (IEC 61347-2-7)   |
| ระยะเวลาในการชาร์จ             | 10 - 12 hours.   |
| ระบบป้องกันแบตเตอรี่           | Low voltage cut off for discharging<br>High voltage cut off for charging |
| การประเมินความจุแบตเตอรี่      | 0.56 DCA x 2 Hrs.x1.35 = 1.51 AH   |
| การประเมินความจุแบตเตอรี่      | 0.56 DCA x 3 Hrs.x1.35 = 2.27 AH   |

**โครงสร้าง**

|                                |                                       |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| วัสดุ                          | เหล็ก Galvanized ความหนา 1 mm.        |
| กรรมวิธีป้องกันสนิม            | Electro-Galvanized                    |
| กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม | Epoxy powder coated with stove enamel |
| อุณหภูมิการอบสี                | 200°c                                 |
| สี                             | ขาว                                   |
| พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น | IP 20                                 |
| อุณหภูมิการใช้งาน              | 10°c - 70°c                           |
| การระบายความร้อน               | อากาศ                                 |
| ลักษณะ-การติดตั้งใช้งาน        | ภายในอาคาร/ติดตั้งผนัง-เพดาน          |

**อุปกรณ์ควบคุมและสวิทช์ทดสอบ**



|                    |   |
|--------------------|---|
| ไฟสัญญาณแสดงสถานะ: |   |
| AC                 | ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ       |
| CHARGE/ FULL       | ขนะชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม |
| FAIL               | วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว                   |
| AUTO TEST          | ระบบขายประจุอัตโนมัติทำงาน              |
| สวิทช์ควบคุม       |   |
| ON                 | สวิทช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL             |
| OFF                | สวิทช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL             |
| TEST               | สวิทช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ              |
| AUTO TEST          | สวิทช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ         |

**อุปกรณ์พิเศษ**

|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Automatic discharge | 120 นาที / 30 days               |
| อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย  | จำลองไฟดับ 5 วินาที / พัก≤5 เมตร |