



AUCPO4AD

การรับรอง/ผลการทดสอบ

ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

มอก.1955-2551 Electro magnetic (บิวท์) (2) ก 6969-1861/1955
มอก.902-2(22)-2560 ตรวจจับไฟฟ้ฉุกเฉิน 4322-148/902

มาตรฐานอ้างอิง

มอก.902-2(22)-2560 ข้อกำหนดเฉพาะ: ตรวจจับไฟฟ้ฉุกเฉิน
IEC 60598-2-22 Particular Requirement : Emergency Light
วสท.2004 (021004) ระบบไฟฟ้แสงสว่างฉุกเฉิน ๑
LM 79-08 คุณสมบัติการไฟฟ้และแสงสว่างของโคมไฟ LED

การรับประกันผลิตภัณฑ์

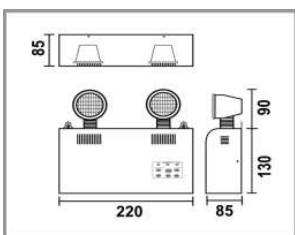
แบตเตอรี่ 24 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ 5 ปี

| ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง/อายุของแบตเตอรี่ | | |
|---|---------------|----------------|
| ระดับการส่องสว่าง | เดือนที่ 1-12 | เดือนที่ 13-24 |
| 2 X 9 W (1220 lm) | 240 นาที | 120 นาที |
| 2 X 12 W (1780 ml) | 180 นาที | 125 นาที |

คุณสมบัติด้านความปลอดภัยในการใช้งาน

มอก.902-2(22)-2560 (IEC 60598-2-22)

โครงสร้าง
ความทนทาน & การทนความร้อน
การป้องกันการเกิดไฟฟ้ดูด
ความต้านทานอุณหภูมิและความทนทานไฟฟ้
การทนฝุ่นและความชื้น
เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ
แบตเตอรี่ และควบคุมแบตเตอรี่
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน



ขนาด 220 mm.L x 85 mm.W x 220 mm.H
น้ำหนัก 3 กิโลกรัม.

Technical data

โคมไฟฟ้ฉุกเฉินแบบเบ็ดเสร็จ

โหมดการทำงาน
ขนาดหลอดไฟ

Light source
AC input

การเปลี่ยนโหมดการทำงาน
ระบบวงจรควบคุม
ระบบการป้องกันวงจร

ปลั๊ก

Self-Contained Emergency Light

Non Maintained
LED 2x9 W $\geq 1,220$ lm 890 cd (90°) 3500°K
LED 2x12 W $\geq 1,780$ lm 740 cd (90°) 3500°K
Lumiled : 3030 package High flux (1w./chip)
220 Vac $\pm 10\%$ 50 Hz [50 mA. Max.]
8 VA. Normal mode power consumption.
มาตรฐาน IEC 61347-2-7
Automatic solid state with microcontroller
การป้องกันกระแสด้าน AC ขาเข้า (AC Fuse)
การป้องกันกระแสด้าน DC ขาเข้า (DC Fuse)
การป้องกันกระแสหลอดโคมไฟ (Load Fuse)
การป้องกันความถี่รบกวน (มอก. 1955-2551)
3 pole

แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

ชนิดแบตเตอรี่ Valve Regulate Lead Acid (Sealed Lead Acid-VRLA)
มาตรฐานแบตเตอรี่ (IEC 60896-21)
ความจุแบตเตอรี่ 12 V 5 AH
End voltage limited protection ≥ 1.8 Vpc (มอก. 902-2(22)-2560)
ระบบการชาร์จ แบบแรงดันคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระยะเวลาในการชาร์จ 10 - 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่ Low voltage cut off for discharging
High voltage cut off for charging
การป้องกันการต่อแบตเตอรี่กลับขั้ว
การประเมินความจุแบตเตอรี่ (1220 lm) 1.35 DCA x 2 Hrs.x 1.25 ≥ 3.38 AH
(1780 lm) 1.8 DCA x 2 Hrs.x 1.25 ≥ 4.5 AH

โครงสร้าง

วัสดุส่วนยึดติดและรับน้ำหนัก เหล็ก Galvanized ความหนา 1 mm.
กรรมวิธีป้องกันสนิม Electro-Galvanized
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี 200° C
วัสดุส่วนหน้า ABS UL 94 V0 (Frame retardant)
สีเทาขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน 10° C - 50° C
การระบายความร้อน อากาศ
ลักษณะ-การติดตั้งการใช้งาน ภายในอาคาร/ติดผนัง

อุปกรณ์ควบคุมและสวิทช์ทดสอบ

ไฟสัญญาณแสดงสถานะ:
AC ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
CHARGE / FULL ชลนะชาร์จแบตเตอรี่/ แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
FAIL วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
AUTO TEST ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน
สวิทช์ควบคุม
ON สวิทช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
OFF สวิทช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
TEST สวิทช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
AUTO TEST สวิทช์เปิด -ปิดการทดสอบอัตโนมัติ
สวิทช์ปรับเลือกระดับการส่องสว่าง 2X9 W 1,220 lm หรือ 2X12 W 1,780 lm

อุปกรณ์พิเศษ

Automatic discharge 30 นาที / 30 days
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย จำลองไฟดับ 5 วินาที / พัด ≤ 5 เมตร